

METALLURGIA DELLE POLVERI

Maggiori prestazioni con i nuovi componenti sinterizzati ad elevata densità

Il Mercato e le prospettive della Metallurgia delle Polveri in Italia e nel mondo



MECSPE – Parma 19 marzo 2009

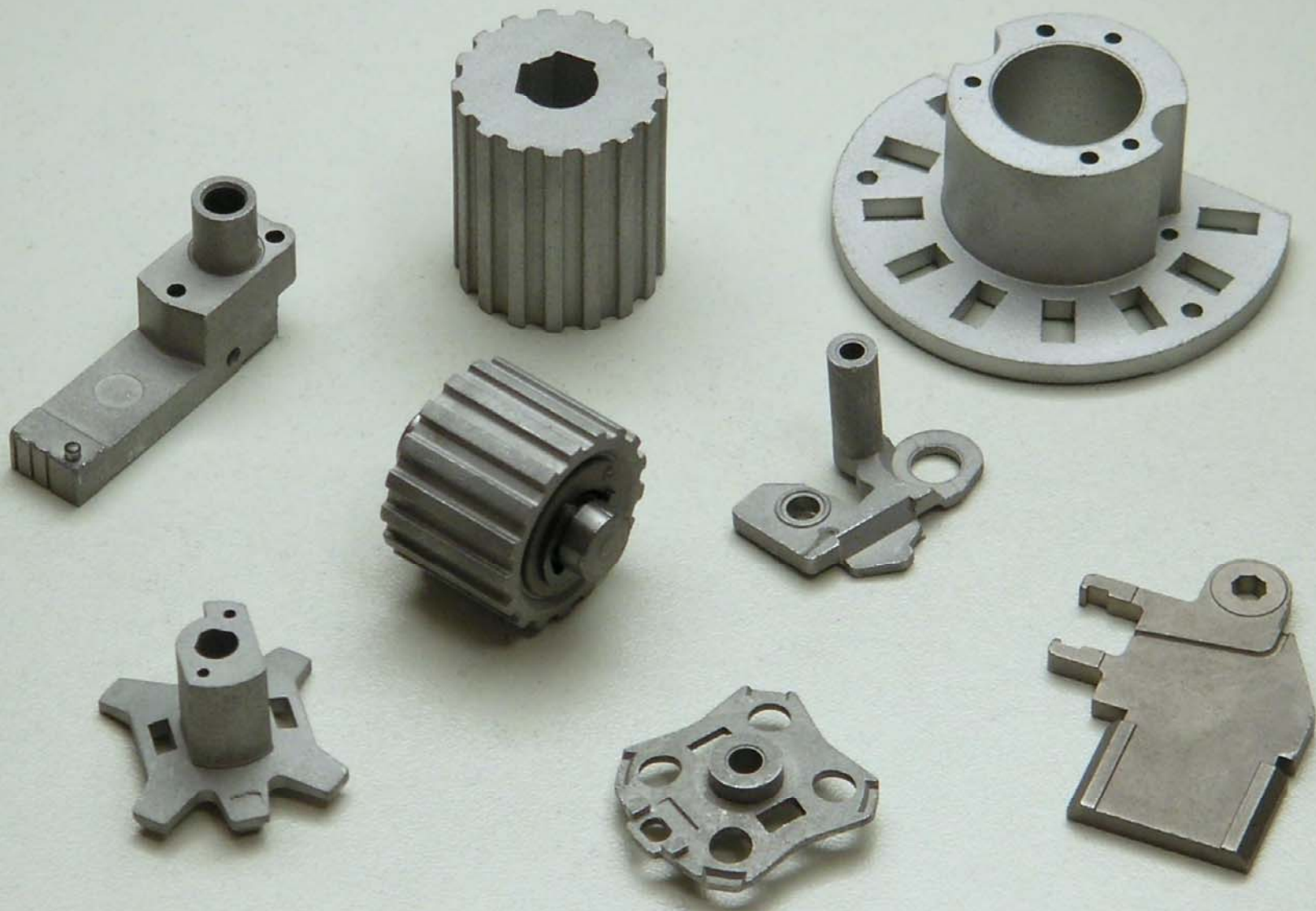




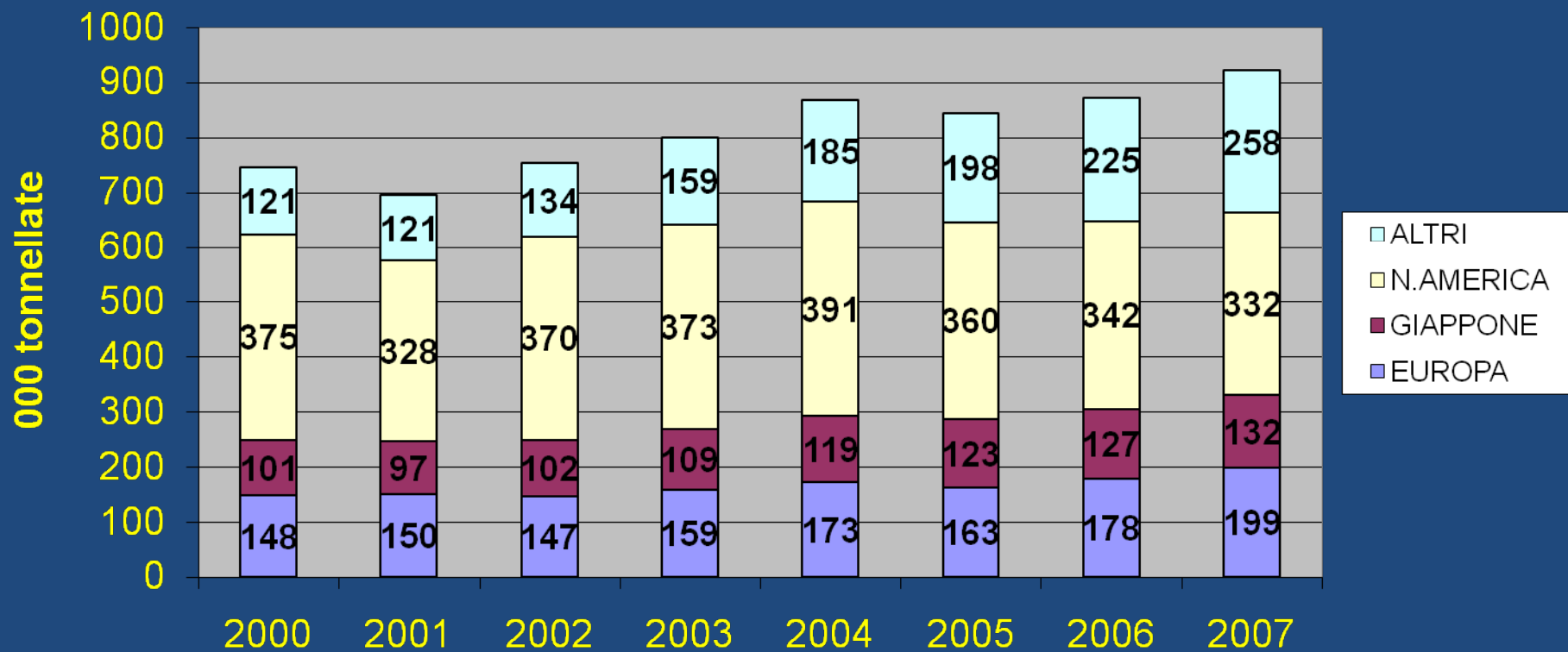






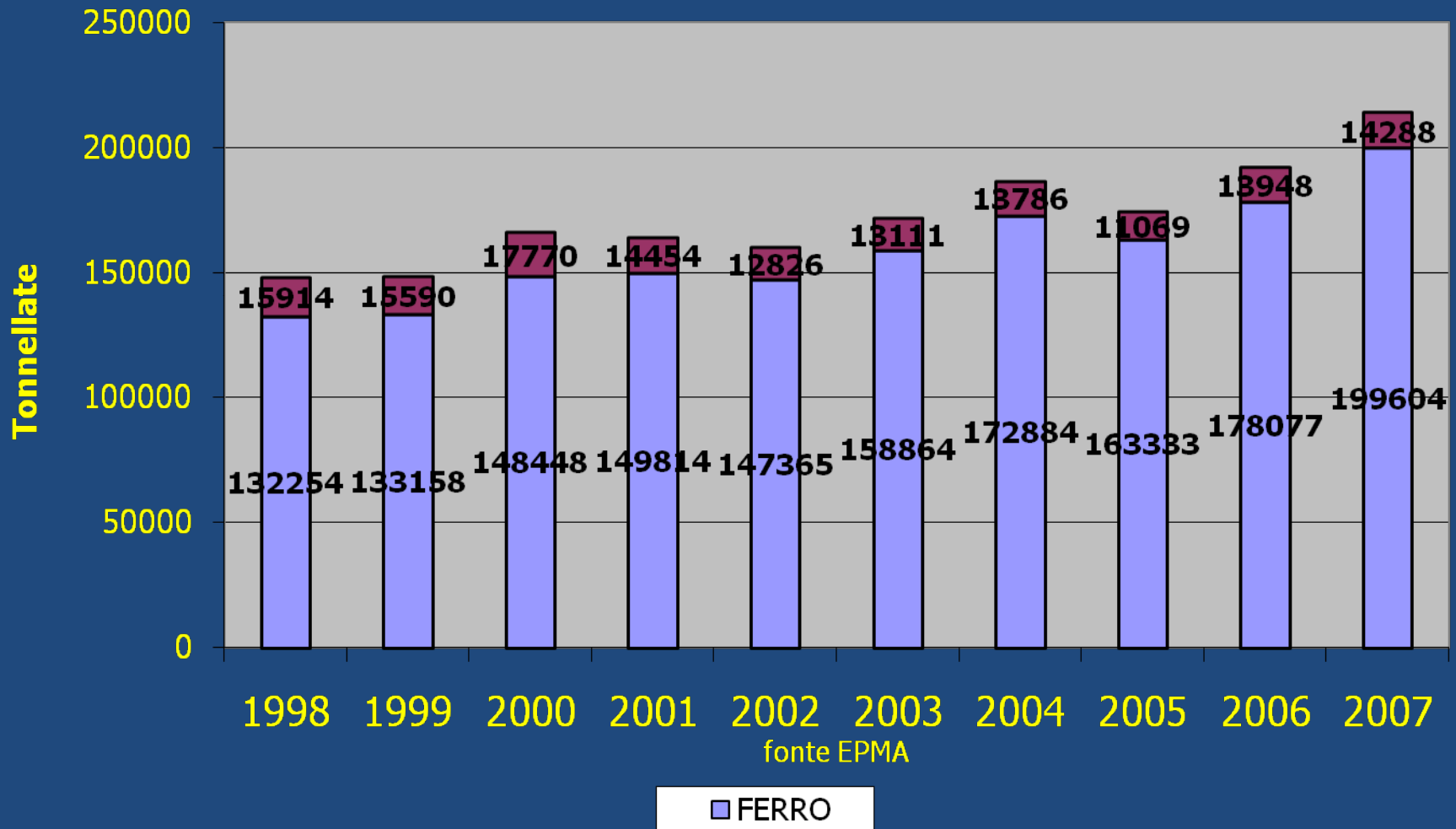


Consumo mondiale di polveri ferrose per componenti sinterizzati 2000-2007

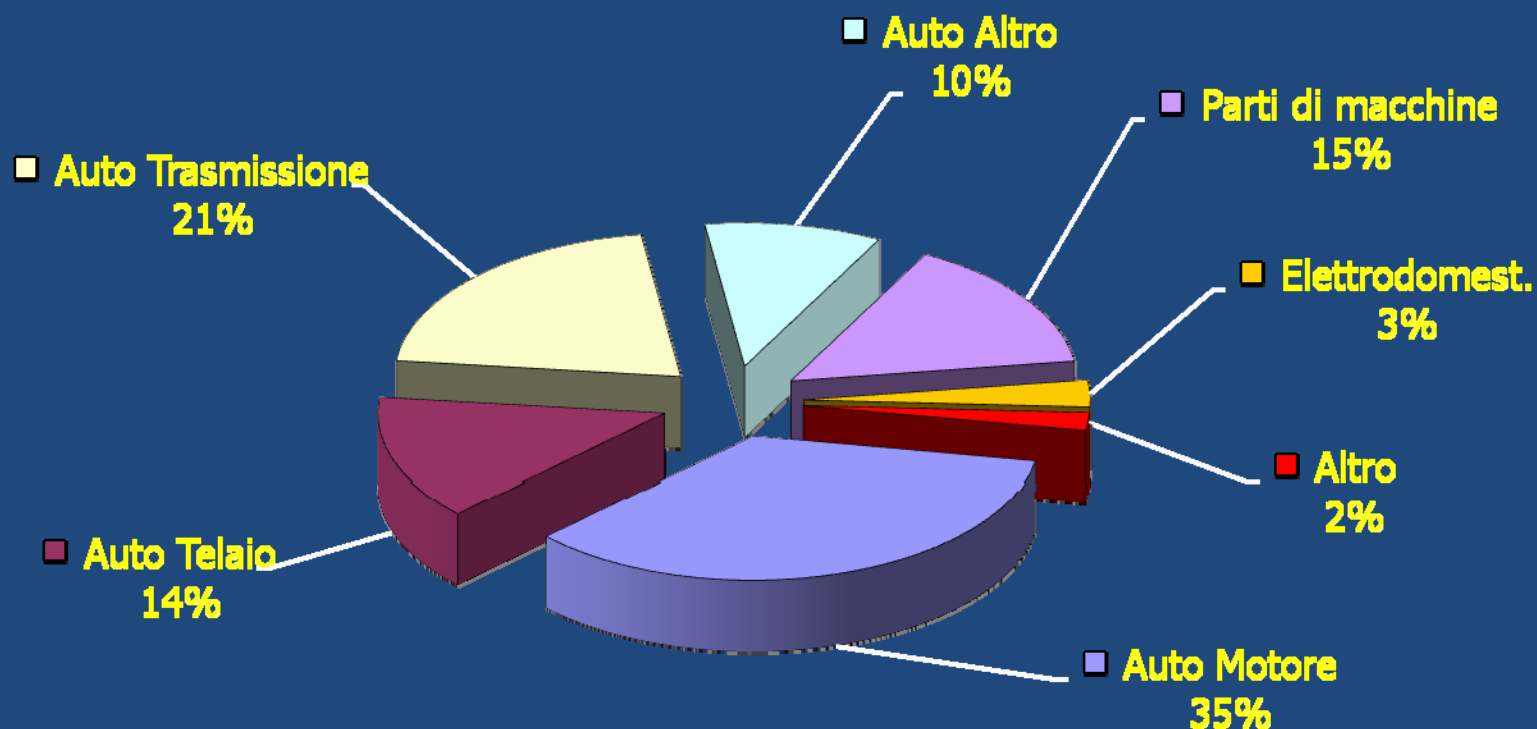


fonte: EPMA - MPIF - jpm

Europa - Consumo di polveri per componenti sinterizzati 1998-2007

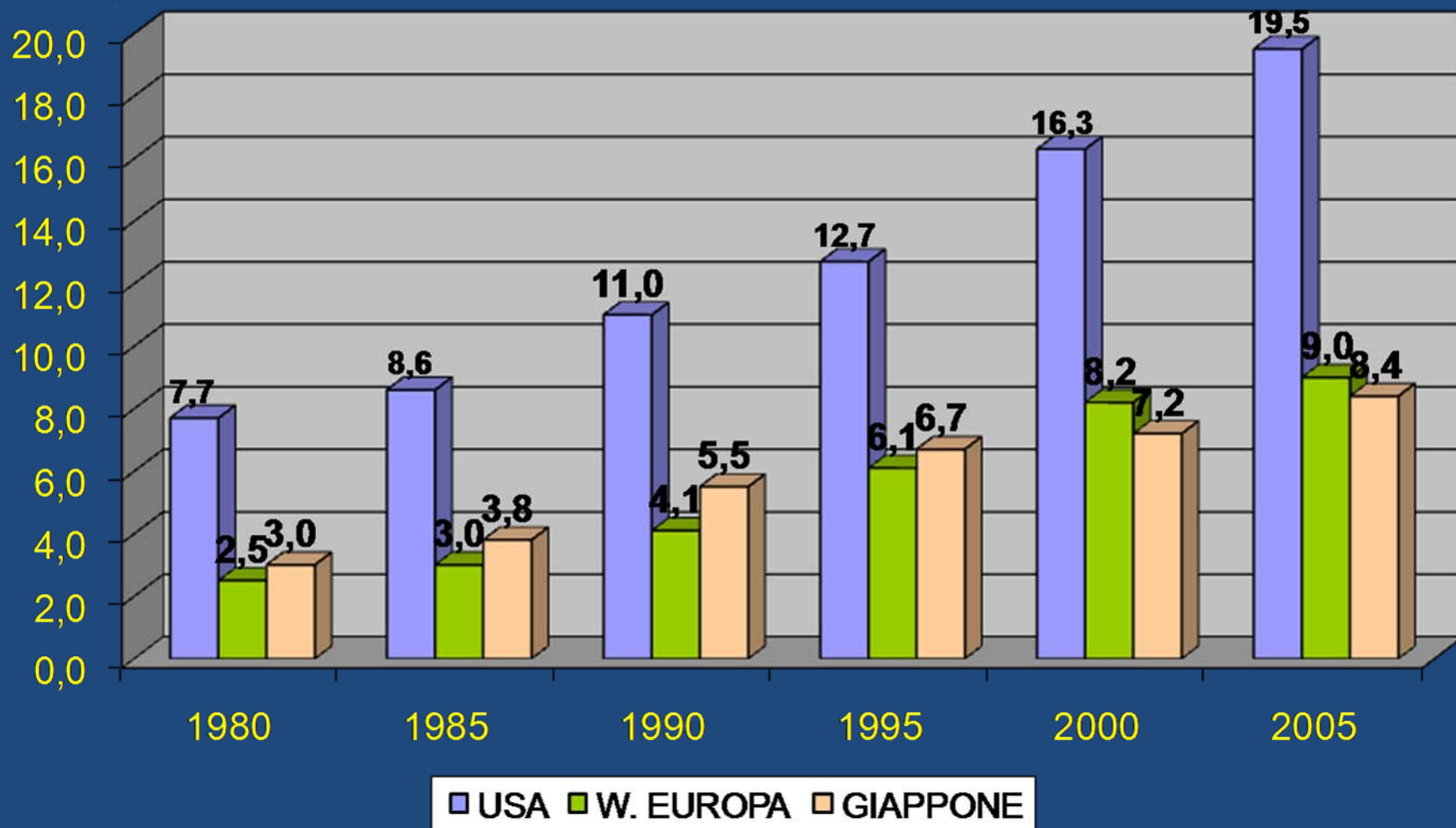


Europa - Applicazioni dei componenti sinterizzati (%)



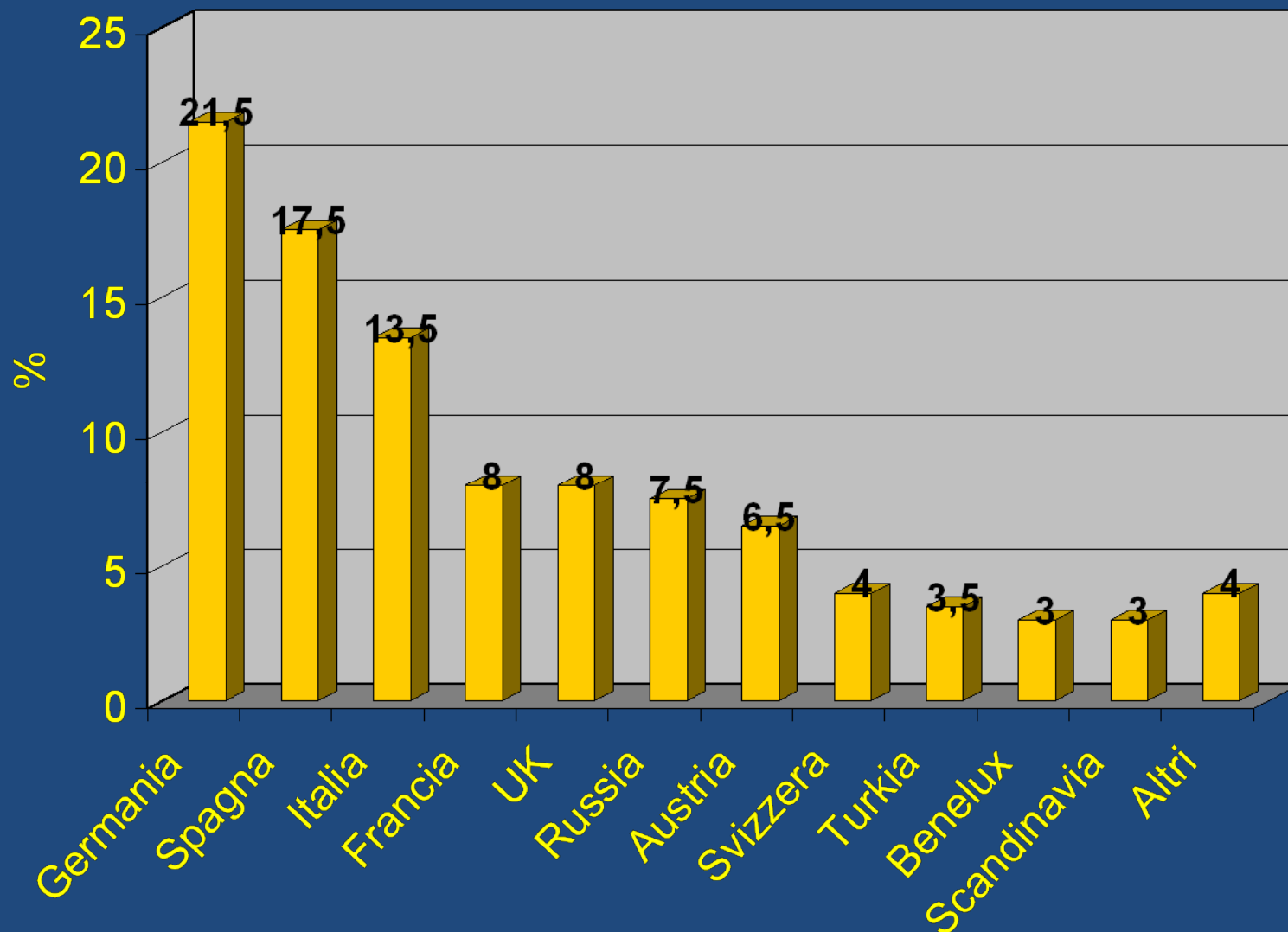
fonte EPMA

Peso medio dei sinterizzati per vettura (kg)

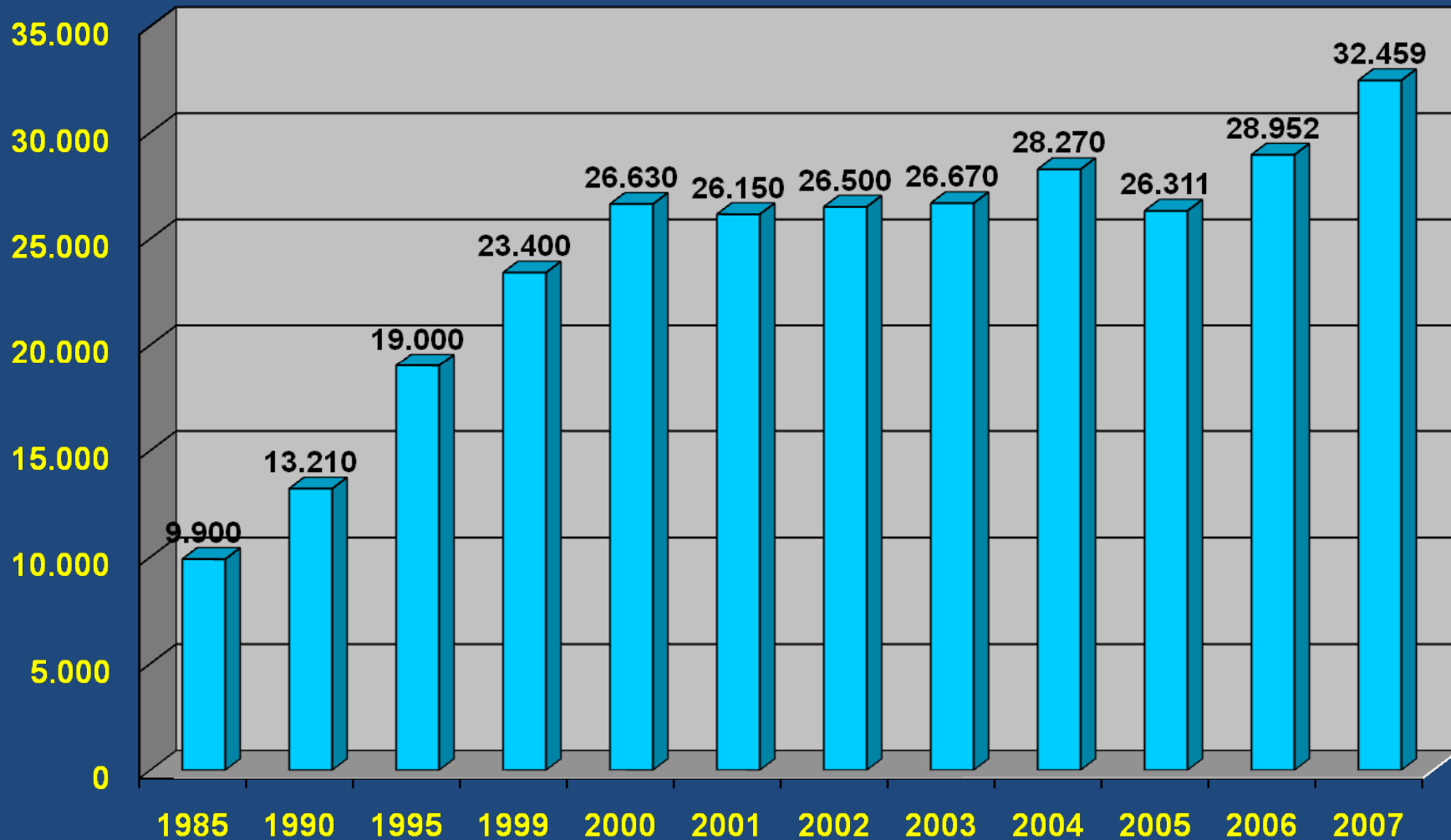


Ripartizione percentuale della produzione di particolari sinterizzati e cuscinetti autolubrificanti in Europa nel 2005

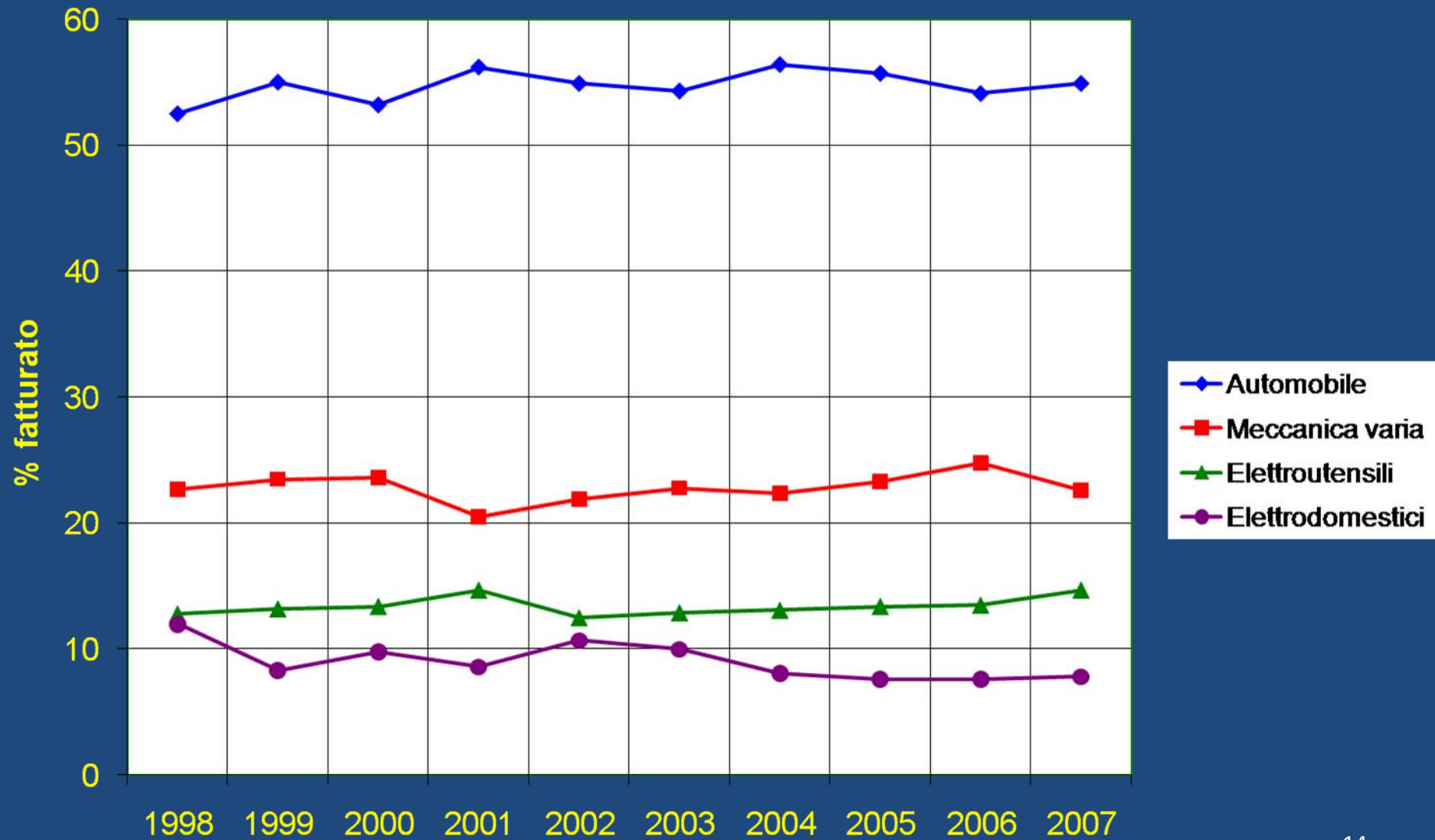
(Fonte EPMA)



produzione italiana di componenti sinterizzati (Ton)



Ripartizione per settori di applicazione della produzione italiana di particolari sinterizzati



Evoluzione dell'industria italiana della MdP 1999-2006

	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007
AZIENDE	18	19	20	21	22	22	22	22
STABILIMENTI	22	23	24	25	25	25	25	25
ADDETTI	1.550	1.550	1.495	1.490	1.508	1.492	1.519	1.524
PRODUZIONE (ton)								
- Base ferro	24.100	24.245	24.385	24.670	26.220	24.456	26.901	30.451
- Bronzo	2.530	2.105	2.115	2.000	2.050	1.855	2.051	2.008
- Totale	26.630	26.350	26.500	26.670	28.270	26.311	28.952	32.459
FATTURATO (Mil. €)	192,6	188,5	195,0	198,8	210,7	204,1	223,6	250,3
ESPORTAZ. (Mil. €)	95,1	96,1	104,9	109,5	118,2	117,6	130,8	150,9

Indice di crescita dei mercati dei particolari sinterizzati: Italia, Europa, Mondo

